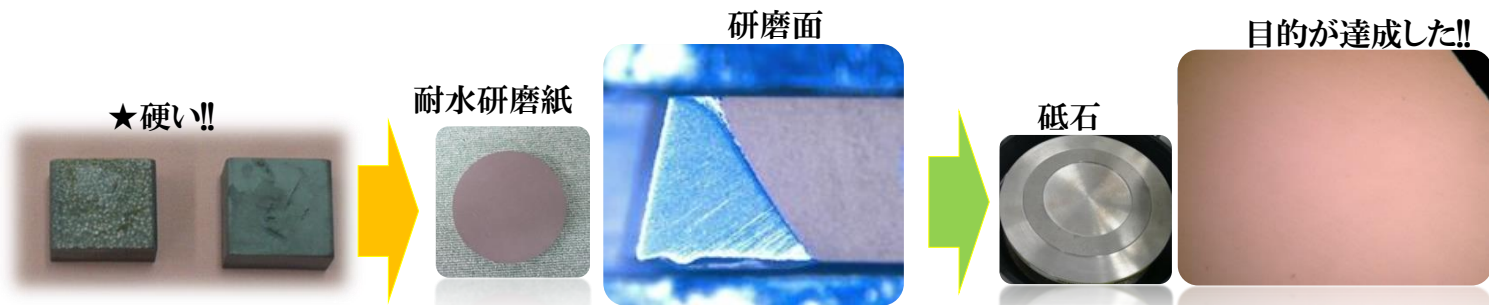


# ◆耐水研磨紙では研磨が進まない!!

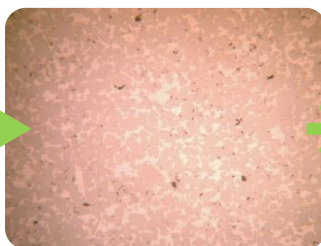
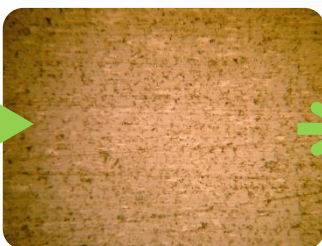
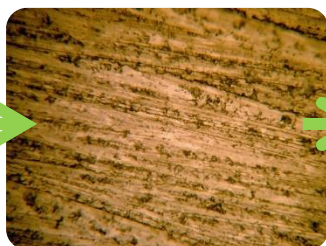
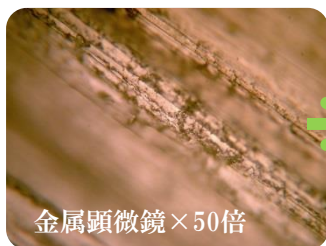


＜素材＞

＜耐水#220

40分でも研磨が進まない＞

＜砥石を使用する事で研磨が可能＞



目的:面だし  
 研磨砥石:SD60-80P  
 研磨水:水道水  
 研磨SPEED:150rpm  
 荷重:200g  
 研磨時間:15分

目的:研磨条痕の削減  
 研磨砥石:SD600P  
 研磨水:水道水  
 研磨SPEED:100rpm  
 荷重:150g  
 研磨時間:10分

目的:研磨条痕の削減  
 研磨砥石:SD800P  
 研磨水:水道水  
 研磨SPEED:100rpm  
 荷重:150g  
 研磨時間:5分

目的:研磨条痕の削減  
 研磨紙:ダイヤフィルム2μ  
 研磨水:水道水  
 研磨SPEED:100rpm  
 荷重:100g  
 研磨時間:10分

目的:仕上げ  
 研磨紙:パフ BPD  
 研磨材:Baikalox0.1CR  
 研磨SPEED:100rpm  
 荷重:75g  
 研磨時間:10分

